

a·pex MECHANICAL  
ENGINEERING

a·pex SV-001/002  
001790001-01

弊社では、各分野の自動機の機械加工から組立調整・出荷立ち上げまでを得意分野としております。  
機械加工では自社での経験を生かし、ワイヤー放電での加工生産率を上げる為にこの縦型バイスを開発し実際に使用しております。  
また、追加工・特殊使用・受注製作も承っております。

特許取得

# ワイヤーカット用 縦型バイス

型式 **SV, SVR**

## ワイヤーカット用 縦型バイス

# 型式 SV

横ではなく、縦にクランプが出来るので  
いままで出来なかった加工ができるようになりました。  
材質は特殊銅を使用(HRC55~60°)  
サビ、反り、摩耗にも強く仕上げています。

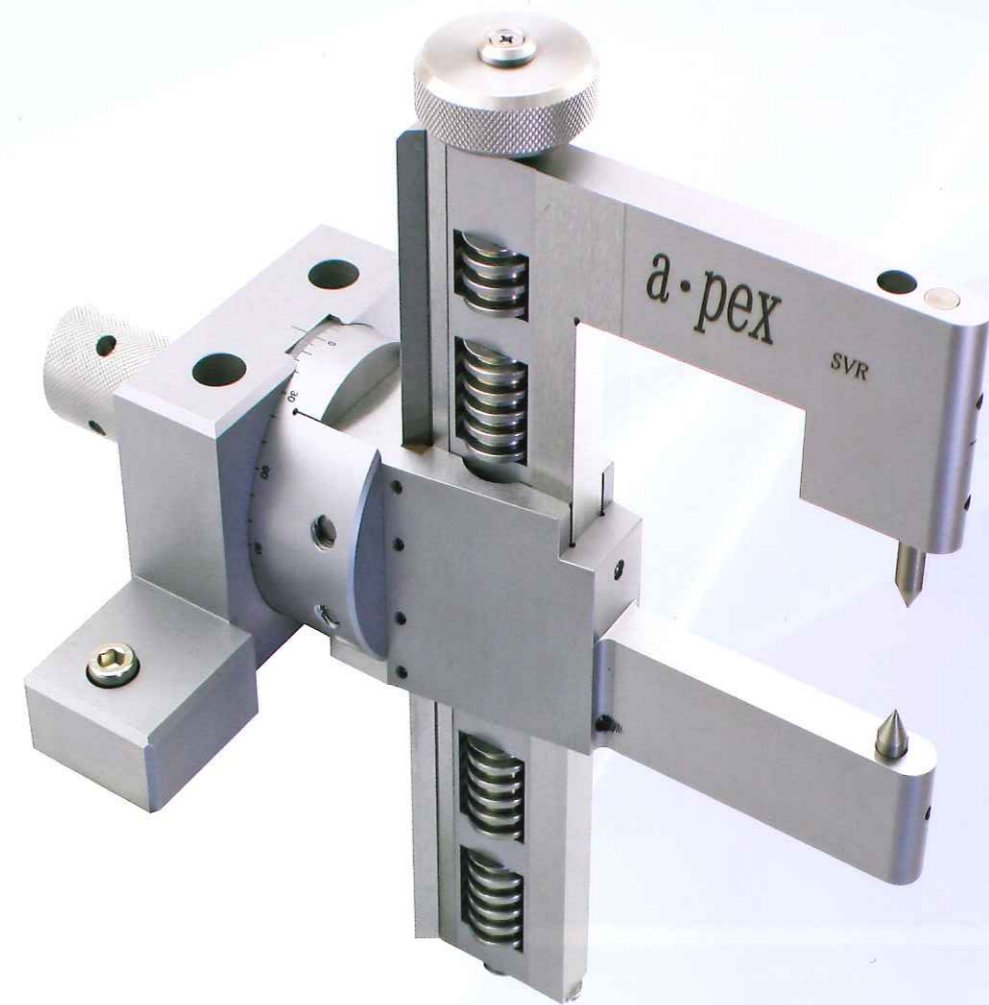


SVを2台、もしくはSVとSVRを各1台並べて使う事で  
長物のクランプが簡単に出来ます。

## ワイヤーカット用 縦型バイス

# 型式 SVR

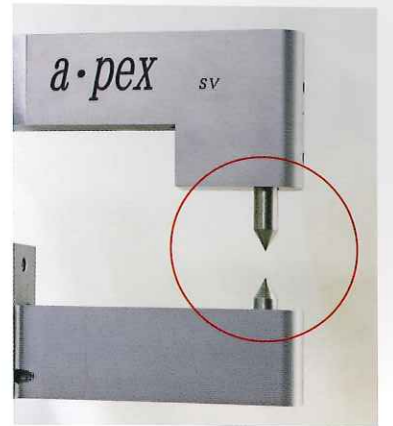
SVRは縦クランプだけでなく、角度調整も出来ます。  
目盛りは左右100度ずつ有り  
縦方向の加工後、クランプしたまま角度加工もできます。  
角度出しが簡単になり、加工範囲が広がりました。



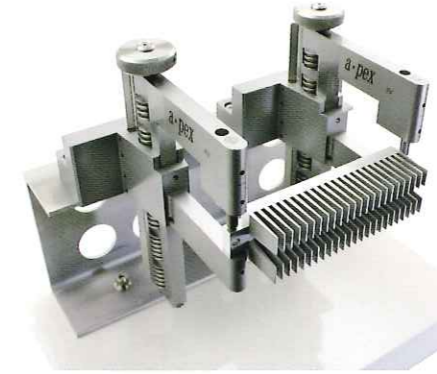


# 使いやすさと生産効率を追求し開発された ワイヤーカット用 縦型バイス SV。

ワイヤー放電加工などの従来型クランプ方式では  
水平開き式のバイスでクランプされている、2方向の面の加工をおこなうことができませんでした。  
そのために再度、製品をクランプし直して位置出しをおこなうという手間が掛かりました。  
このたび開発をした「ワイヤーカット用 縦型バイス SV」では、上下クランプ方式を採用し  
上下方向のみのクランプにて加工が可能となりました。  
製品のくわえ直しが無くなることにより、時間短縮やコストの削減が可能となるだけでなく、  
位置出しの加工ミスが減り、生産効率が向上します。

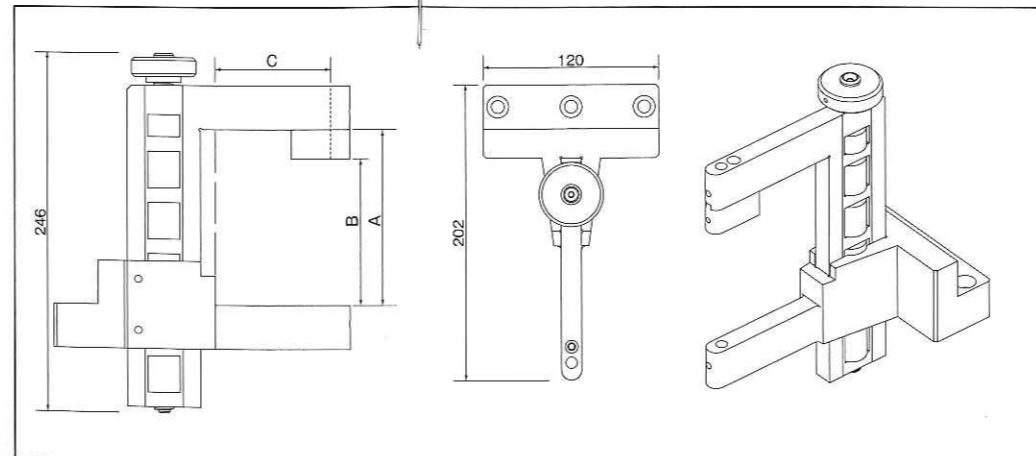
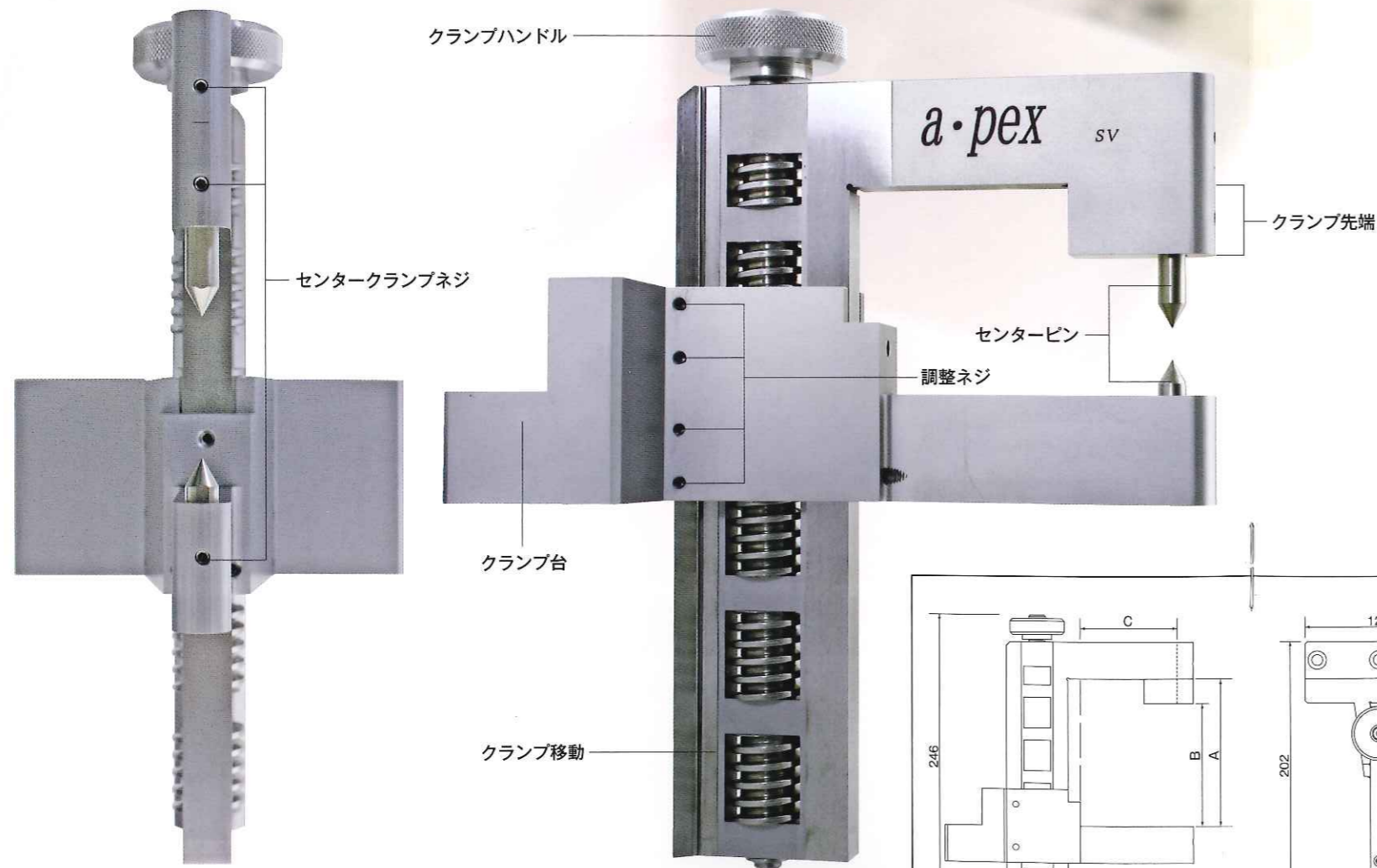


①センターピン (付属品)  
付属のセンターピンを使用することで  
センター穴が有る物は、位置出しが簡  
単に出来る様になりました。



②長物加工  
縦型バイスを2台使用することで、面倒だった  
クランプ作業の時間が短縮できます。

## ◆各部名称



## Optional Equipment 【オプション】



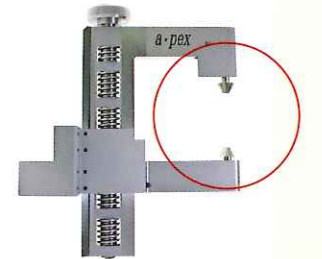
①位置出し治具  
位置出し治具の使用で、  
位置出し時間が更に短縮できます。

位置出し治具



装着時

②扇センター治具  
ワークのセンター穴を  
最大φ17まで押す事が可能です。



## ◆ワイヤーカット用 縦型バイス SV 仕様表

C 奥行き	センターから80mm	丸物 径φ160
A 高さ方向	最小 20mm	最大 160mm
B クランプ先端取付け時	最小 0mm	最大 140mm

## ◆ワイヤーカット用 縦型バイス SV 付属品

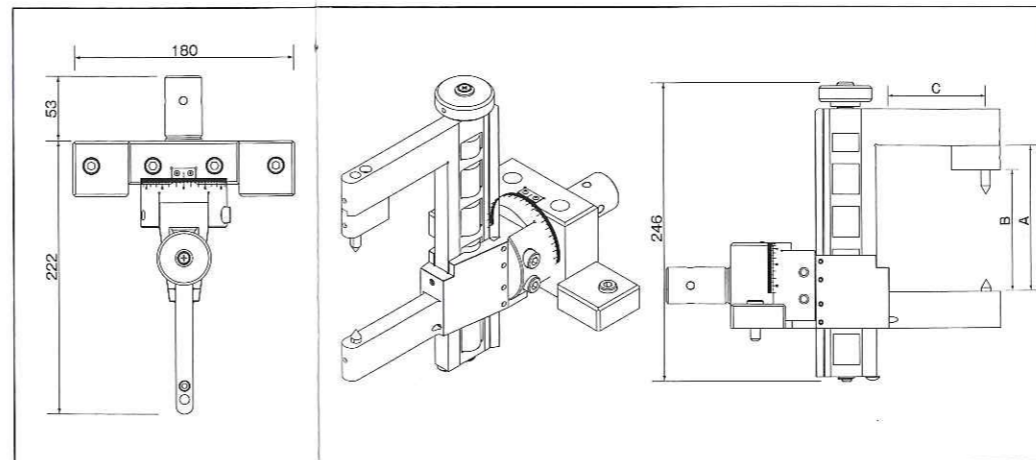
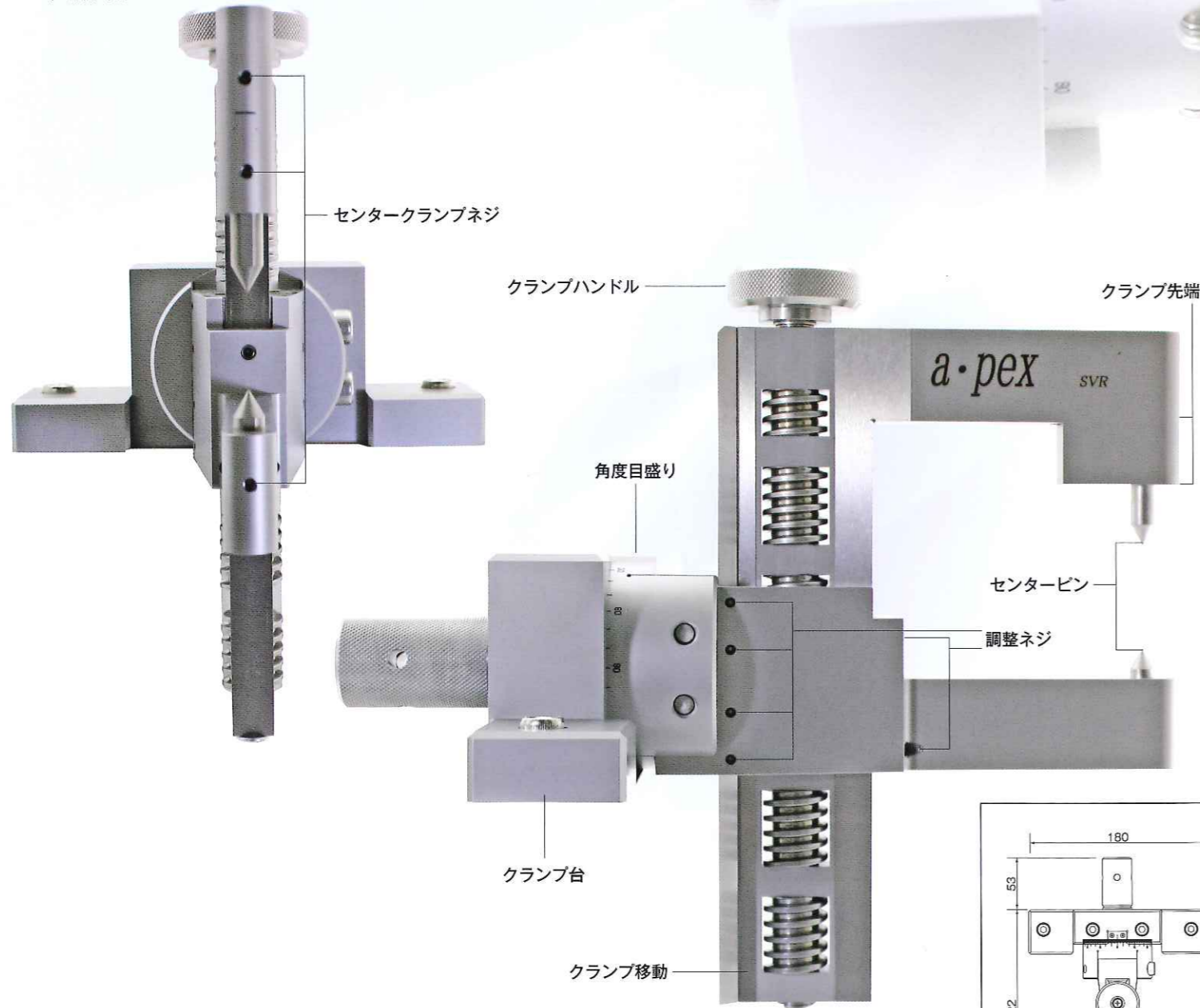
センター	60度	L 40mm	L 70mm
センター	90度	L 40mm	L 70mm
クランプ先端	T 厚み 20mm		



# 縦型バイス SVに調整角度を加えさらに進化を遂げた ワイヤーカット用 縦型バイス SVR。

通常のバイスでクランプしづらかった丸物、  
横をクランプすると変型しやすい薄物「縦にクランプが出来れば…」  
と考えた事はありませんか？  
縦型バイス (SVR) では更に角度加工が出来るようになりました。

## ◆各部名称



## Optional Equipment 【オプション】

### ■OPブロック

アーム上下のどちらかのセンターピンに取り付け、製品をクランプして下さい。丸物などのクランプに便利です。



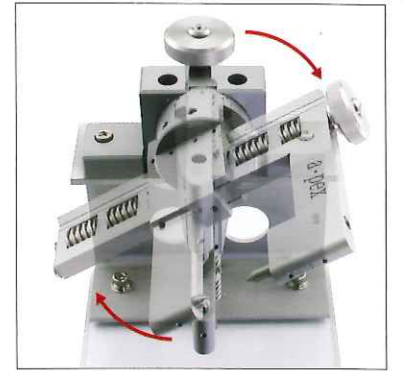
### ②角度調整(360度)

見やすいメモリで角度出しがらくらく。ハンドルタイプのクランプなので固定がスピーディーになりました。



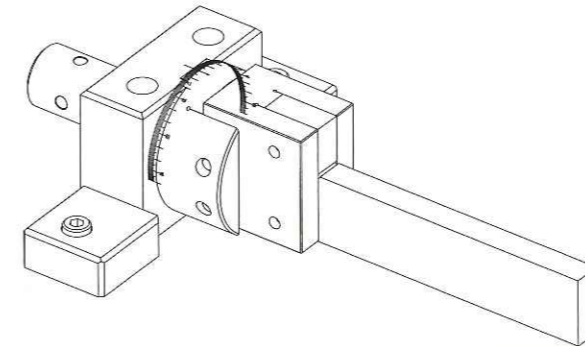
### ①位置出し

左右に100°メモリが彫刻され見やすくワークをクランプしたままでも角度出しができます。



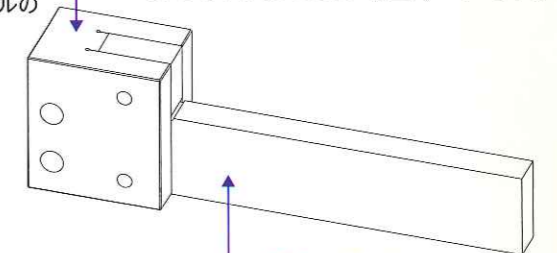
## ◆オプションアーム

アーム下部を外し、オプションアームの「OPクランプ、ブラケット」を取り付けることで、OPブラケット直に製品の取り付けができるようになります。焼き入れ処理はしていません。穴、タップ加工などをして各社オリジナルの取り付けをし、加工を行って下さい。  
※OPクランプはHRC55°~58°の処理をしています。



### ■OPクランプ

OPクランプはHRC55°以上入っています。



### ■OPブラケット

OPブラケットは焼き入れをしていないので加工が容易にできます。

## ◆ワイヤーカット用 縦型バイス SV 仕様表

C 奥行き	センターから80mm	丸物 径φ160
A 高さ方向	最小 20mm	最大 160mm
B クランプ先端取付け時	最小 0mm	最大 140mm
曲げ角度	360°	目盛り左右100°

## ◆ワイヤーカット用 縦型バイス SVR 付属品

センター	60度	L 40mm	L 70mm
センター	90度	L 40mm	L 70mm
クランプ先端	T 厚み 20mm		